



# Instalace V1.3

## Trabant

## Bezpečnostní pokyny

Veškeré mechanické a elektro úpravy na zapalování a jeho souvisejících součástí provádějte vždy zásadně při jeho vypnutém napájení.

Elektronické zapalování sice pracuje s bezpečným napětím do 25V, ale spíná indukční zátěž na které vzniká napětí několika tisíc voltů. Hrozí úraz elektrickým proudem!!!

Nastavování předstihu zážehu ručním otáčením kliky motoru nesmí být prováděno při zapnutém napájení jelikož by mohlo dojít k zažehnutí směsi ve válci k prudkému pootočení motoru. Hrozí zranění rukou!!!

Zapalování obsahuje funkci pro odpojení buzení. Aktivace funkce způsobuje generování jiskry. Hrozí zranění rukou nebo úraz elektrickým proudem!!!

## Původní kladívkový snímač s odstředivým regulátorem



## Odstranění kladívek a závaží odstředivého regulátoru

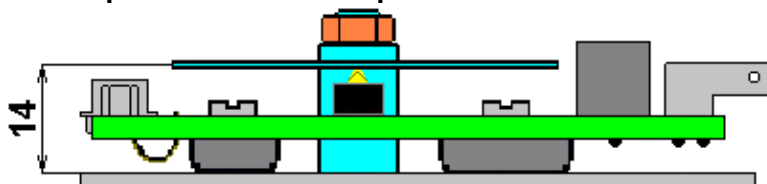


1. Odšroubovat kladívka a kondenzátory
2. Odbroušení os kladívek
3. Odbroušení středního límce z pozice tranzistorů
4. Zkrátit délku hřídele odstředivého regulátoru na délku 38mm (vzdálenost k nosníku závaží)
5. Zkrátit utahovací šroub o 3-4mm

## Instalace desky zapalování

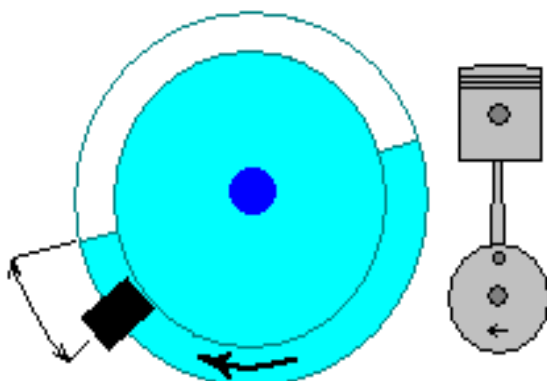
- Přiměření desky zapalování (vycentrování na střed)
- Vyvrtání nových otvorů 3,2mm a vyřezání závitu M4 do plechu
- Přišroubování desky zapalování přes distanční sloupky délky 5mm
- Zvětšení středového otvoru dodaného stínítka ze 6mm na 7,5mm

## Boční pohled na desku zapalování a stínítko



Před přišroubováním desky zapalování je nutné distanční sloupky zkrátit na 4,5mm tak, aby byly přitlačeny výkonové tranzistory ke kovovému nosiči z důvodu chlazení a vibrací!

## Instalování jednotky zapalování do prostoru



1. Vložit zkrácenou hřídel odstředivého regulátoru bez závaží
2. Přišroubování desky se zapalováním
3. Přišroubování stínítka s natočením na předstih 30°. Nastavení předstihu lze nejjednodušší provést pootočením motoru do horní prvního válce a natočením stínítka na třetí dlouhou čárku (3x10°) zobrazenou na stínítku viz. obrázek vpravo.

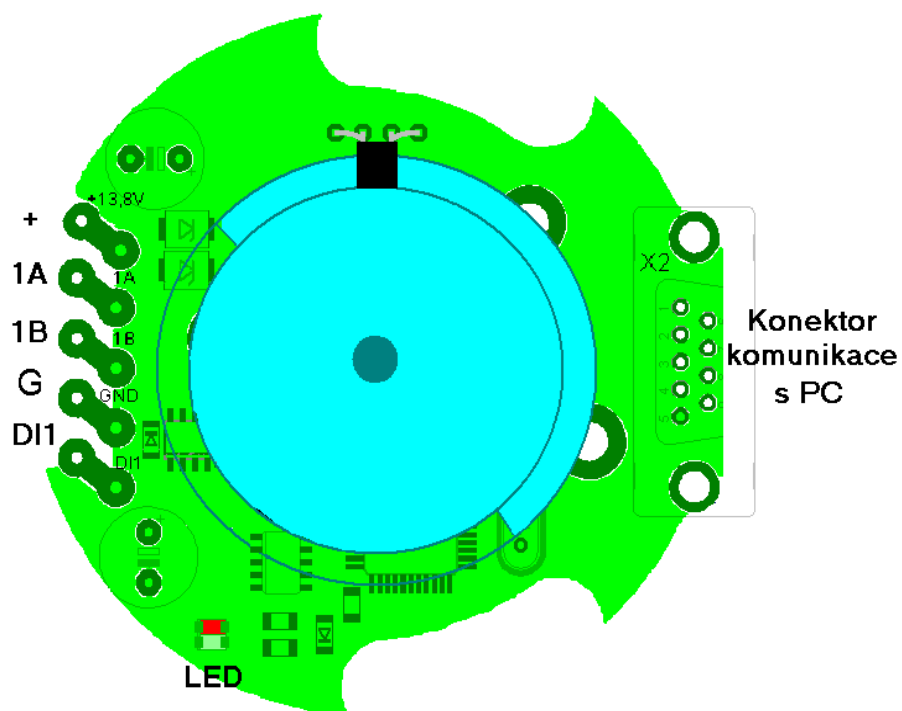
## Instalace

Napájení a veškeré vstupy zapalování jsou chráněny proti přepětí a proti přepólování. Stav přepětí a ani přepólování ovšem nesmí působit trvale, jelikož může dojít k přetížení ochranných prvků a k částečnému nebo úplnému poškození funkce zapalování.

Výstupy zapalování nejsou chráněny proti zkratu a proto nesmí nikdy dojít k přímému připojení výstupu 1A, 1B k napájecí svorce (+). Rovněž nesmí dojít ke spojení s impedancí, která by způsobila překročení dovoleného proudu a tedy přetížení a následující destrukci daného spínacího prvku v zapalování.

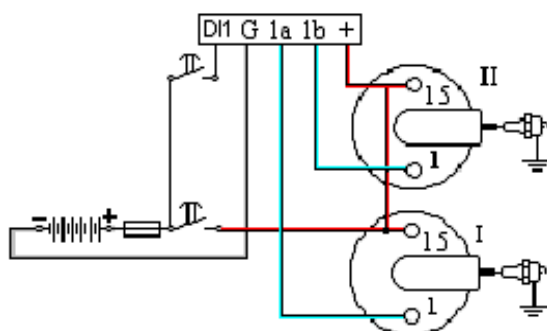
Podmínkou bezporuchové činnosti zapalování je použití odrušených odporových kloboučků svíček nebo uhlíkový odporový VN kabel, které bezpečně zamezí poškození MOSFET tranzistorů zapalování vlivem přepětí!

Pro instalaci elektronického zapalování s MOSFET tranzistory je vhodné se přesvědčit zda nejsou indukční cívky mechanicky nebo elektricky poškozeny čili zda neodebírají nadměrný proud. K poškození cívky může u kladívkového zapalování způsobit zapnutí buzení z baterie v době, kdy neběží motor nebo napěťový průraz. Takto poškozená cívka může zničit výkonový MOSFET tranzistor elektronického zapalování. Proto doporučujeme výměnu cívek za nové 6V nebo 12V typu MAGNETON, BOSCH a jiné splňující podmínku odporu.



### Zapojení vodičů

1. Vodiče z původních kladívek se pouze přepojí na zapalování 1A (cívka pro 1.válec), 1B (cívka pro 2.válec)
2. Napájení zapalování lze svést z indukčních cívek (vodič 15) + (připojení napájení 6V nebo 12V, zapalování pracuje s napětím 3,5V až 25V)
3. Zemnění lze provést přímo na kovovou desku.  
- (zemní svorka)



Pozn.: Vstup DI1 nemusí být zapojen jedná se pouze o rozšiřující funkci.