



Instalace V1.3

Jawa 250, Jawa 350
CZ125, CZ175, CZ250

Bezpečnostní pokyny

Veškeré mechanické a elektro úpravy na zapalování a jeho souvisejících součásti provádějte vždy zásadně při jeho vypnutém napájení.

Elektronické zapalování sice pracuje s bezpečným napětím do 25V, ale spíná indukční zátěž na které vzniká napětí několika tisíc voltů. Hrozí úraz elektrickým proudem!!!

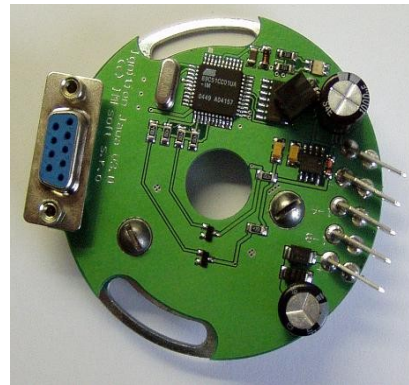
Nastavování předstihu zážehu ručním otáčením kliky motoru nesmí být prováděno při zapnutém napájení jelikož by mohlo dojít k zažehnutí směsi ve válci k prudkému pootočení motoru. Hrozí zranění rukou!!!

Zapalování obsahuje funkci pro odpojení buzení. Aktivovaná funkce při vypínání způsobuje generování jiskry. Hrozí zranění rukou nebo úraz elektrickým proudem!!!

Původní kladívkový snímač



Odstranění kladívek

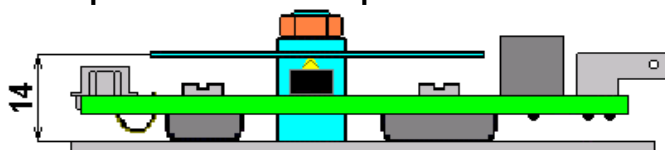


1. Odstranit kladívka a kondenzátory.

2. Odbroušení os kladívek a mazání vačky.

3. Přišroubování desky zapal. pomocí šroubů M4x10 přes distanční sloupky délky 5mm.

Boční pohled na desku zapalování a stínítko



Před přišroubováním desky zapalování je nutné distanční sloupky zkrátit na 4,5mm tak, aby byly přitlačeny součástky ke kovovému nosiči z důvodu chlazení a vibrací!

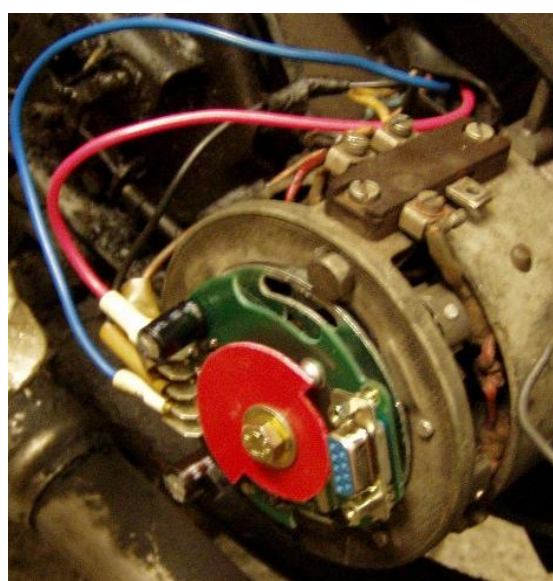
Instalování jednotky zapalování do motorového prostoru



1. Vložení vymešovací hřídele (viz. příloha)

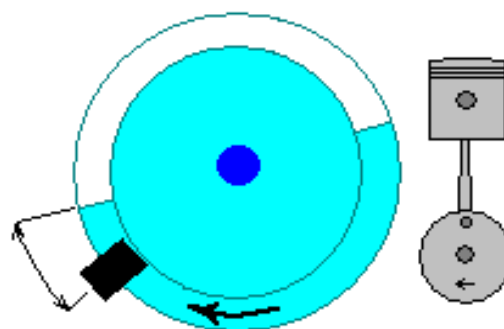


2. Vložení desky zapalování



3. Utažení stínítka s natočením na předstih 28° dle typu motoru ($26-30^\circ$)

Přišroubování stínítka s natočením na předstih 30° . Nastavení předstihu lze nejnadhěji provést pootočením motoru do horní prvního válce a natočením stínítka na třetí dlouhou čárku ($3 \times 10^\circ$) zobrazenou na stínítku viz. obrázek vpravo.



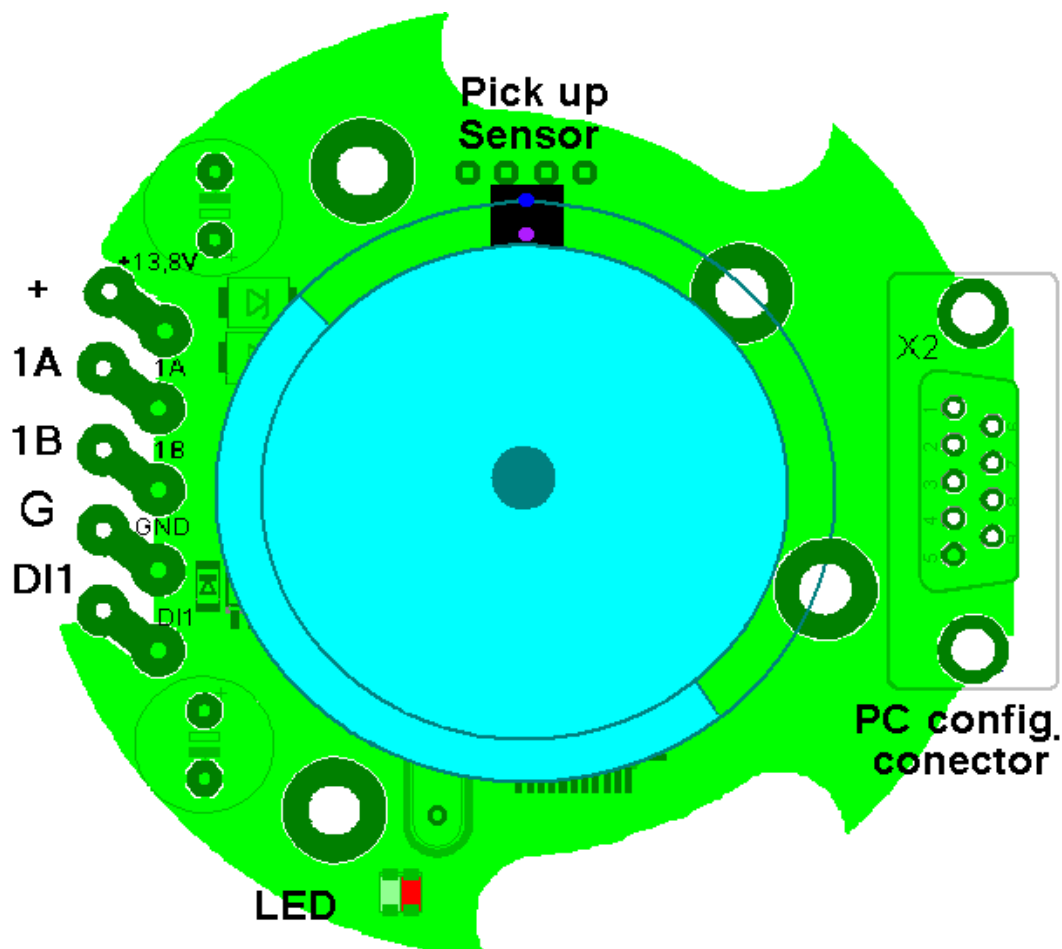
Elektroinstalace

Napájení a veškeré vstupy zapalování jsou chráněny proti přepětí a proti přepólování. Stav přepětí a ani přepólování ovšem nesmí působit trvale, jelikož může dojít k přetížení ochranných prvků a k částečnému nebo úplnému poškození funkce zapalování.

Výstupy zapalování nejsou chráněny proti zkratu a proto nesmí nikdy dojít k přímému připojení výstupu 1A, 1B k napájecí svorce (+). Rovněž nesmí dojít ke spojení s impedancí, která by způsobila překročení dovoleného proudu a tedy přetížení a následující destrukci daného spínacího prvku v zapalování.

Podmínkou bezporuchové činnosti zapalování je použití odrušených odporových kloboučků svíček nebo uhlíkový odporový VN kabel, které bezpečně zamezí poškození MOSFET tranzistorů zapalování vlivem přepětí!

Pro instalaci elektronického zapalování s MOSFET tranzistory je vhodné se přesvědčit zda nejsou indukční cívky mechanicky nebo elektricky poškozeny čili zda neodebírají nadměrný proud. K poškození cívky může u kladívkového zapalování způsobit zapnutí buzení z baterie v době, kdy neběží motor nebo napěťový průraz. Takto poškozená cívka může zničit výkonový MOSFET tranzistor elektronického zapalování. Proto doporučujeme výměnu cívek za nové 6V nebo 12V typu MAGNETON, BOSCH a jiné splňující podmínku odporu.

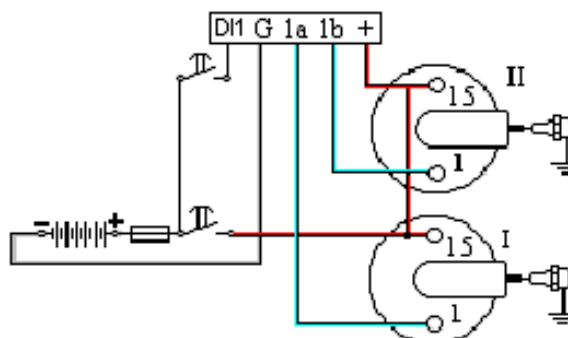


Zapojení vodičů

1. Vodiče z původních kladívek se pouze přepojí na zapalování
2. Napájení zapalování lze svést z indukčních cívek (vodič 15)
3. Zemnění lze provést přímo na kovovou desku nebo na těleso dynama/alternátoru.

Schéma zapojení

Základní schéma zapojení je uvedeno pro variantu se dvěma indukčními cívkami.



*Pozn.: Vstup DI1 nemusí být zapojen jedná se pouze o rozšiřující funkci.
Pro motory s jednou indukční cívkou je zapojen pouze výstup 1A.*

Příloha

Hřídel lze vyrobit z ocelové kulatiny $\varnothing 17$ nebo použít přímo původní vačkovou hřídel kladívek. Postačí pouze na soustruhu upravit průměr hřídelky na $\varnothing 14$ mm dle nákresu a zkrátit délku od dosedací plochy na $15 + 2$ mm. Případně použít originální vačkovou hřídel bez úpravy v případě, že průměr vačky nepřesahuje 16mm.

